

설계는 바뀌었는데, 생산 기준도 함께 바뀌었습니까?

업무 기준과 비교

확인할 문제	필요한 관리 기준
구도면·신도면과 BOM 혼용	제품·BOM·도면·문서의 승인 구성
변경 통보와 실제 적용의 차이	적용 날짜·시각·최초 LOT와 재고 처리 조건
협력사 접수 후 대응 미확인	접수, 적용계획, 보완 회신을 구분한 이력
개발 승인 근거의 분산	요구사항·시험·초도품·고객 승인과 제품 리비전 연결

제품 개정과 변경 적용 · 의미와 판단

설계팀은 리비전 B를 승인했지만 구매는 A로 발주하고, 현장은 이전 작업지시를 따를 수 있습니다. 협력사의 적용 준비까지 확인해야 변경이 제품에 반영됩니다.

「구도면·신도면과 BOM 혼용」 검토 항목은 다음과 같습니다. 필요한 관리 기준: 제품·BOM·도면·문서의 승인 구성.

「변경 통보와 실제 적용의 차이」 검토 항목은 다음과 같습니다. 필요한 관리 기준: 적용 날짜·시각·최초 LOT와 재고 처리 조건.

현장 적용과 검수 순서

01 설계·구매·품질·생산·협력사 역할 확인

02 제품번호 기준·원천 기록 대조

03 예외 처리와 승인 근거 확인

04 대표 사례로 결과 검수

제품 개정과 변경 적용 · 실행과 검수

「협력사 접수 후 대응 미확인」 검토 항목은 다음과 같습니다. 필요한 관리 기준: 접수, 적용계획, 보완 회신을 구분한 이력.

「개발 승인 근거의 분산」 검토 항목은 다음과 같습니다. 필요한 관리 기준: 요구사항·시험·초도품·고객 승인과 제품 리비전 연결.

이 장의 「설계는 바뀌었는데, 생산 기준도 함께 바뀌었습니까?」를 검토할 때는 제품번호·도면 개정·BOM·변경 유효시점을 같은 기준으로 읽어야 합니다. 설계·구매·품질·생산·협력사의 담당자는 자신이 입력하는 값뿐 아니라 앞 단계에서 받은 정보와 다음 단계로 넘길 상태를 함께 확인합니다.

내부 제품 기준은 PLM, 협력사 실행 연결은 WSP

제품 개정과 변경 적용의 연결 기준

연결 기준	확인할 내용
제품번호	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인
도면 개정	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인
BOM	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인
변경 유효시점	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인

제품 개정과 변경 적용 · 의미와 판단

EIMS의 제품·자재·BOM을 기준으로 도면 리비전, 승인 구성, EO·ECN과 개발 단계를 관리합니다.

영향 협력사에 변경 문서와 적용 조건을 전달하고 접수·적용계획·요청 자료의 회신을 연결합니다.

PLM과 WSP는 직접 연결합니다. SCM을 협력사 통지의 경우 시스템으로 두지 않습니다. ERP·MES의 자동 반영·보류 범위는 고객 시스템의 인터페이스와 운영 규칙을 확인해 확정합니다.

현장 적용과 검수 순서

01 설계·구매·품질·생산·협력사 역할 확인

02 제품번호 기준·원천 기록 대조

03 예외 처리와 승인 근거 확인

04 대표 사례로 결과 검수

제품 개정과 변경 적용 · 실행과 검수

이 장의 「내부 제품 기준은 PLM, 협력사 실행 연결은 WSP」를 검토할 때는 제품번호·도면 개정·BOM·변경 유효시점을 같은 기준으로 읽어야 합니다. 설계·구매·품질·생산·협력사의 담당자는 자신이 입력하는 값뿐 아니라 앞 단계에서 받은 정보와 다음 단계로 넘길 상태를 함께 확인합니다.

정상 처리 결과와 함께 변경·취소·누락이 발생한 경우를 확인합니다. 설계·구매·품질·생산·협력사 사이에 판단이 달라지는 지점을 기록하고 어떤 근거로 누가 승인할지 합의해야 합니다. 기존 자료로 확인되지 않는 자동화 범위는 구축 전 검토 항목으로 남깁니다.

커넥터 규격이 바뀌었습니다. 담당자는 어디서 무엇을 처리합니까? · 1

EIMS 제품 기준정보 · 데모 화면



기존 공개 시연 자료 · 적용 화면과 범위는 업무 검토 후 확정

제품 개정과 변경 적용 · 의미와 판단

아래는 전장 모듈의 부품 변경을 가정한 업무 예시입니다. 제품 선택부터 협력사 회신까지 같은 변경 건으로 연결합니다.

상황 변경된 부품이 들어가는 제품과 현업에서 쓰는 제품 코드가 일치해야 합니다. 대상과 영향 범위를 확인한 뒤 변경 이유·승인·적용 조건을 정합니다.

확인되는 결과: 무엇을 왜 바꾸는지, 어느 기준으로 적용할지 담당자가 같은 이력에서 확인합니다.

EO 통합 변경관리 · 데모 화면



기존 공개 시연 자료 · 적용 화면과 범위는 업무 검토 후 확정

제품 개정과 변경 적용 · 실행과 검수

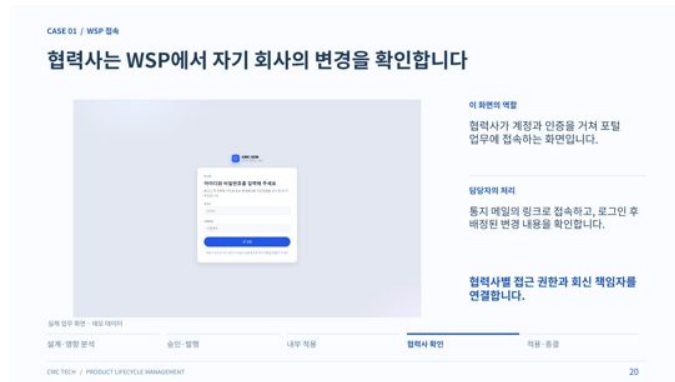
상황 메일은 보냈지만 협력사가 일정에 맞춰 바꿀 수 있는지는 아직 모릅니다. 필수 대상을 확정하고 WSP에서 접수와 계획을 별도로 받습니다.

확인되는 결과: 누가 접수했고 어떤 조건으로 바꾸기로 했는지 구분됩니다. 보완과 내부 확인을 마친 뒤 종결합니다.

실제 프로그램의 데모 화면을 축소 표시했습니다. 화면의 예시 데이터는 특정 고객의 실제 실적이 아닙니다. 상세 확대와 원본 다운로드는 제공하지 않습니다.

커넥터 규격이 바뀌었습니다. 담당자는 어디서 무엇을 처리합니까? · 2

WSP 협력사 접속 · 데모 화면



기존 공개 시연 자료 · 적용 화면과 범위는 업무 검토 후 확정

제품 개정과 변경 적용 · 의미와 판단

설계 승인과 협력사의 실제 적용은 다른 상태입니다. 변경 대상과 적용 제외 대상을 구분하고 이미 구매하거나 생산한 물량의 처리까지 결정해야 합니다.

한 개의 변경 건에 대해 승인된 기준, 접수한 협력사, 회신된 적용계획, 생산에 반영한 시점을 대조합니다.

PLM 협력사 회신 검토 · 데모 화면



기존 공개 시연 자료 · 적용 화면과 범위는 업무 검토 후 확정

제품 개정과 변경 적용 · 실행과 검수

이 장의 「커넥터 규격이 바뀌었습니다. 담당자는 어디서 무엇을 처리합니까?」를 검토할 때는 제품번호·도면 개정·BOM·변경 유효시점을 같은 기준으로 읽어야 합니다. 설계·구매·품질·생산·협력사의 담당자는 자신이 입력하는 값뿐 아니라 앞 단계에서 받은 정보와 다음 단계로 넘길 상태를 함께 확인합니다.

정상 처리 결과와 함께 변경·취소·누락이 발생한 경우를 확인합니다. 설계·구매·품질·생산·협력사 사이에 판단이 달라지는 지점을 기록하고 어떤 근거로 누가 승인할지 합의해야 합니다. 기존 자료로 확인되지 않는 자동화 범위는 구축 전 검토 항목으로 남깁니다.

일정과 품질 근거가 양산 승인으로 이어집니다

업무 기준과 비교

개발 단계	함께 확인할 근거
고객 요구·개발 계획	개발 제품, 일정, 책임자, 설계·검증 항목
APQP-P1-P2	Gate 산출물, 누락 과제, 시작품·시험품 결과
시험-ISIR-PSO	시험 리비전, 초도품 LOT, 설비·자재·작업자 준비
PPAP·양산 이후	고객 제출본, 조건부 승인 조치, 4M 변경 이력

제품 개정과 변경 적용 · 의미와 판단

협력사 산출물은 WSP로 요청하고 회신을 해당 개발 업무에 연결합니다. 단계 정의와 승인 조건은 고객사의 개발 절차에 맞춥니다.

일정표의 진행률뿐 아니라 “다음 단계로 넘어갈 근거가 준비됐는가”를 판단합니다.

「고객 요구·개발 계획」 검토 항목은 다음과 같습니다. 함께 확인할 근거: 개발 제품, 일정, 책임자, 설계·검증 항목.

APQP 단계별 실행 · 데모 화면

CASE 02 / APQP 실행

APQP는 단계별 준비 상태를 확인합니다

이 화면의 역할
개발 Gate별 일정, 실행 업무와 산출물 준비 상태를 관리합니다.

담당자의 처리
단계별 필수 항목과 지연 업무를 확인하고 보완 책임을 집니다.

다음 단계로 넘어갈 준비가 됐는지 근거로 판단합니다.

CMC TECH / PRODUCT LIFECYCLE MANAGEMENT

기존 공개 시연 자료 · 적용 화면과 범위는 업무 검토 후 확정

제품 개정과 변경 적용 · 실행과 검수

「APQP-P1-P2」 검토 항목은 다음과 같습니다. 함께 확인할 근거: Gate 산출물, 누락 과제, 시작품·시험품 결과.

「시험-ISIR-PSO」 검토 항목은 다음과 같습니다. 함께 확인할 근거: 시험 리비전, 초도품 LOT, 설비·자재·작업자 준비.

「PPAP·양산 이후」 검토 항목은 다음과 같습니다. 함께 확인할 근거: 고객 제출본, 조건부 승인 조치, 4M 변경 이력.

필요한 관리 범위부터 시작합니다

제품 개정과 변경 적용의 연결 기준

연결 기준	확인할 내용
제품번호	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인
도면 개정	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인
BOM	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인
변경 유효시점	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인

제품 개정과 변경 적용 · 의미와 판단

내부 제품 기준, 개발과 변경 승인 체계를 먼저 정립합니다.

하위 협력사의 접수와 적용계획, 보완 자료까지 연결합니다.

발주 전에 PLM의 유효 리비전·ECN·재고 처리·협력사 준비·개발 승인 조건을 조회하는 확장안입니다. 경고·보류·예외 승인 기준은 향후 연동 설계에서 확정하며, 구축 예정 범위입니다.

설계 승인과 협력사의 실제 적용은 다른 상태입니다. 변경 대상과 적용 제외 대상을 구분하고 이미 구매하거나 생산한 물량의 처리까지 결정해야 합니다.

현장 적용과 검수 순서

01 설계·구매·품질·생산·협력사 역할 확인

02 제품번호 기준·원천 기록 대조

03 예외 처리와 승인 근거 확인

04 대표 사례로 결과 검수

제품 개정과 변경 적용 · 실행과 검수

이 장의 「필요한 관리 범위부터 시작합니다」를 검토할 때는 제품번호·도면 개정·BOM·변경 유효시점을 같은 기준으로 읽어야 합니다. 설계·구매·품질·생산·협력사의 담당자는 자신이 입력하는 값뿐 아니라 앞 단계에서 받은 정보와 다음 단계로 넘길 상태를 함께 확인합니다.

정상 처리 결과와 함께 변경·취소·누락이 발생한 경우를 확인합니다. 설계·구매·품질·생산·협력사 사이에 판단이 달라지는 지점을 기록하고 어떤 근거로 누가 승인할지 합의해야 합니다. 기존 자료로 확인되지 않는 자동화 범위는 구축 전 검토 항목으로 남깁니다.

같은 제품을 기준으로 부서와 협력사가 판단합니다

제품 개정과 변경 적용의 연결 기준

연결 기준	확인할 내용
제품번호	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인
도면 개정	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인
BOM	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인
변경 유효시점	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인

제품 개정과 변경 적용 · 의미와 판단

설계는 승인 구성을, 생산과 자재는 적용 조건을, 품질은 시험·승인 근거를 확인합니다. 협력사는 자신의 실행 업무와 회신 책임을 확인합니다.

귀사의 대표 제품과 변경 사례를 기준으로 현재 업무 흐름과 필요한 연계 범위를 함께 검토할 수 있습니다.

설계 승인과 협력사의 실제 적용은 다른 상태입니다. 변경 대상과 적용 제외 대상을 구분하고 이미 구매하거나 생산한 물량의 처리까지 결정해야 합니다.

현장 적용과 검수 순서

01 설계·구매·품질·생산·협력사 역할 확인

02 제품번호 기준·원천 기록 대조

03 예외 처리와 승인 근거 확인

04 대표 사례로 결과 검수

제품 개정과 변경 적용 · 실행과 검수

이 장의 「같은 제품을 기준으로 부서와 협력사가 판단합니다」를 검토할 때는 제품번호·도면 개정·BOM·변경 유효시점을 같은 기준으로 읽어야 합니다. 설계·구매·품질·생산·협력사의 담당자는 자신이 입력하는 값뿐 아니라 앞 단계에서 받은 정보와 다음 단계로 넘길 상태를 함께 확인합니다.

정상 처리 결과와 함께 변경·취소·누락이 발생한 경우를 확인합니다. 설계·구매·품질·생산·협력사 사이에 판단이 달라지는 지점을 기록하고 어떤 근거로 누가 승인할지 합의해야 합니다. 기존 자료로 확인되지 않는 자동화 범위는 구축 전 검토 항목으로 남깁니다.

전장 제품의 변경은 문서 배포에서 끝나지 않습니다

제품 개정과 변경 적용의 연결 기준

연결 기준	확인할 내용
제품번호	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인
도면 개정	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인
BOM	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인
변경 유효시점	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인

제품 개정과 변경 적용 · 의미와 판단

제어기·내비게이션·클러스터처럼 하드웨어와 소프트웨어가 함께 바뀌는 제품은 품번만 같아도 승인 구성이 다를 수 있습니다. 먼저 제품 리비전, BOM, 도면, 시험 결과와 적용 조건을 같은 변경 건으로 묶어야 합니다. 소프트웨어 형상과 시험 장비의 연계는 고객이 사용하는 도구와 연결 범위를 확인한 뒤 정합니다.

CMC-PLM은 내부 제품 기준과 변경 승인 업무를, WSP는 협력사의 접수·적용 계획·자료 회신을 연결하는 구성입니다. 승인된 기준과 실제 적용한 기준을 나누어 확인하면 “통보는 했는데 현장은 바뀌지 않은” 공백을 찾을 수 있습니다.

현장 적용과 검수 순서

01 설계·구매·품질·생산·협력사 역할 확인

02 제품번호 기준·원천 기록 대조

03 예외 처리와 승인 근거 확인

04 대표 사례로 결과 검수

제품 개정과 변경 적용 · 실행과 검수

도입 시에는 대표 제품 한 개와 최근 변경 한 건을 선택합니다. 승인 문서에서 시작해 협력사 회신과 최초 적용 LOT까지 따라가며, 현재 남아 있는 기록과 새로 연결할 기록을 구분합니다.

이 장의 「전장 제품의 변경은 문서 배포에서 끝나지 않습니다」를 검토할 때는 제품번호·도면 개정·BOM·변경 유효시점을 같은 기준으로 읽어야 합니다. 설계·구매·품질·생산·협력사의 담당자는 자신이 입력하는 값뿐 아니라 앞 단계에서 받은 정보와 다음 단계로 넘길 상태를 함께 확인합니다.

설계변경 영향 범위: 바꿀 것과 남길 것을 구분합니다 · 1

업무 기준과 비교

대상	확인할 내용	판단 근거
제품·BOM	공용 부품·유효 리비전	영향 모델 목록
재고·재공	사용·선별·수정 조건	품질 승인
발주·협력사	기존 발주·전환 시점	접수·적용계획
현장 지시	구·신 기준의 경계	최초 적용 LOT

제품 개정과 변경 적용 · 의미와 판단

커넥터 규격이 변경되는 가상 사례를 생각해 보겠습니다. 설계 도면만 바꾸는 것이 아니라 공용 부품을 사용하는 모델, 반제품, 재고, 이미 발행된 발주와 진행 중인 생산지시를 검토해야 합니다. 제품 구성과 유효 시점을 확인하지 않으면 변경 대상이 과도하게 넓어지거나 일부가 빠집니다.

기존 재고를 전량 폐기한다고 미리 정하지 않습니다. 그대로 사용할 수 있는 조건, 선별·수정 후 사용할 조건, 별도로 처리할 대상을 품질과 설계가 검토합니다. 판단 근거와 승인자를 변경 건에 남기고 자재·생산이 같은 조건을 보게 합니다.

현장 적용과 검수 순서

01 설계·구매·품질·생산·협력사 역할 확인

02 제품번호 기준·원천 기록 대조

03 예외 처리와 승인 근거 확인

04 대표 사례로 결과 검수

제품 개정과 변경 적용 · 실행과 검수

자동 재고 보류나 발주 제한은 인터페이스와 승인 규칙을 별도로 설계해야 하는 적용 범위입니다. 제안 단계에서는 영향 목록과 처리 기준을 먼저 확인하고 자동화 수준을 합의합니다.

「제품·BOM」 검토 항목은 다음과 같습니다. 확인할 내용: 공용 부품·유효 리비전; 판단 근거: 영향 모델 목록.

「재고·재공」 검토 항목은 다음과 같습니다. 확인할 내용: 사용·선별·수정 조건; 판단 근거: 품질 승인.

설계변경 영향 범위: 바꿀 것과 남길 것을 구분합니다 · 2

제품 개정과 변경 적용의 연결 기준

연결 기준	확인할 내용
제품번호	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인
도면 개정	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인
BOM	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인
변경 유효시점	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인

제품 개정과 변경 적용 · 의미와 판단

「발주·협력사」 검토 항목은 다음과 같습니다. 확인할 내용: 기존 발주·전환 시점; 판단 근거: 접수·적용계획.

「현장 지시」 검토 항목은 다음과 같습니다. 확인할 내용: 구·신 기준의 경계; 판단 근거: 최초 적용 LOT.

설계 승인과 협력사의 실제 적용은 다른 상태입니다. 변경 대상과 적용 제외 대상을 구분하고 이미 구매하거나 생산한 물량의 처리까지 결정해야 합니다.

현장 적용과 검수 순서

01 설계·구매·품질·생산·협력사 역할 확인

02 제품번호 기준·원천 기록 대조

03 예외 처리와 승인 근거 확인

04 대표 사례로 결과 검수

제품 개정과 변경 적용 · 실행과 검수

이 장의 「설계변경 영향 범위: 바꿀 것과 남길 것을 구분합니다」를 검토할 때는 제품번호·도면 개정·BOM·변경 유효시점을 같은 기준으로 읽어야 합니다. 설계·구매·품질·생산·협력사의 담당자는 자신이 입력하는 값뿐 아니라 앞 단계에서 받은 정보와 다음 단계로 넘길 상태를 함께 확인합니다.

정상 처리 결과와 함께 변경·취소·누락이 발생한 경우를 확인합니다. 설계·구매·품질·생산·협력사 사이에 판단이 달라지는 지점을 기록하고 어떤 근거로 누가 승인할지 합의해야 합니다. 기존 자료로 확인되지 않는 자동화 범위는 구축 전 검토 항목으로 남깁니다.

변경의 상태를 네 단계로 나눅니다

제품 개정과 변경 적용의 연결 기준

연결 기준	확인할 내용
제품번호	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인
도면 개정	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인
BOM	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인
변경 유효시점	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인

제품 개정과 변경 적용 · 의미와 판단

변경 승인, 자료 배포, 협력사 접수, 현장 적용은 서로 다른 상태입니다. 승인 완료로 실제 적용 완료로 표시하면 지연과 미결 사항을 숨기게 됩니다. 상태마다 누가 무엇을 확인할지 정의하는 것이 구축의 핵심입니다.

WSP의 회신 검토에서는 접수 여부뿐 아니라 적용 가능일, 보유 재고 의견, 필요한 시험이나 승인 자료를 봅니다. 보완 요청과 재회신은 같은 변경 번호 안에서 추적해야 마지막 답변만 남는 문제를 줄일 수 있습니다.

설계 승인과 협력사의 실제 적용은 다른 상태입니다. 변경 대상과 적용 제외 대상을 구분하고 이미 구매하거나 생산한 물량의 처리까지 결정해야 합니다.

현장 적용과 검수 순서

01 설계·구매·품질·생산·협력사 역할 확인

02 제품번호 기준·원천 기록 대조

03 예외 처리와 승인 근거 확인

04 대표 사례로 결과 검수

제품 개정과 변경 적용 · 실행과 검수

종결은 모든 관련 업무가 같은 날짜에 끝난다는 뜻이 아닙니다. 미결 위험과 임시 승인 조건을 확인하고, 후속 검토가 필요한 건은 담당자와 기한을 남기는 운영 절차로 설계합니다.

이 장의 「변경의 상태를 네 단계로 나눅니다」를 검토할 때는 제품번호·도면 개정·BOM·변경 유효시점을 같은 기준으로 읽어야 합니다. 설계·구매·품질·생산·협력사의 담당자는 자신이 입력하는 값뿐 아니라 앞 단계에서 받은 정보와 다음 단계로 넘길 상태를 함께 확인합니다.

협력사에 보여 줄 범위와 내부 권한을 분리합니다 · 1

업무 기준과 비교

역할	주요 업무	확인 조건
설계	기준·변경안 작성	승인 구성 구분
품질	검증·승인 근거 확인	조건부 승인 관리
구매·자재	전환 조건 조율	기존 발주·재고 확인
협력사	접수·적용계획 회신	배정 범위만 접근

제품 개정과 변경 적용 · 의미와 판단

한 제품에 여러 협력사가 참여하더라도 각 업체가 볼 수 있는 품번과 문서, 회신 대상은 다릅니다. 회사별 접속 권한과 배정 업무의 범위를 확인하고, 내부 검토 의견을 외부 회신 화면과 혼동하지 않도록 구성합니다.

담당자가 퇴사하거나 협력사가 바뀔 때는 접근 권한을 회수하고 업무를 인계해야 합니다. 이미 승인된 문서를 수정하는 권한과 새로운 리비전을 등록하는 권한도 분리해 검토합니다.

설계 승인과 협력사의 실제 적용은 다른 상태입니다. 변경 대상과 적용 제외 대상을 구분하고 이미 구매하거나 생산한 물량의 처리까지 결정해야 합니다.

현장 적용과 검수 순서

01 설계·구매·품질·생산·협력사 역할 확인

02 제품번호 기준·원천 기록 대조

03 예외 처리와 승인 근거 확인

04 대표 사례로 결과 검수

제품 개정과 변경 적용 · 실행과 검수

검수에서는 서로 다른 업체 계정으로 같은 링크에 접속해 자료가 분리되는지 확인합니다. 열람과 회신이 가능한 범위, 접수 이력과 담당자 변경 기록을 고객의 보안 정책에 맞춰 점검합니다.

「설계」 검토 항목은 다음과 같습니다. 주요 업무: 기준·변경안 작성; 확인 조건: 승인 구성 구분.

「품질」 검토 항목은 다음과 같습니다. 주요 업무: 검증·승인 근거 확인; 확인 조건: 조건부 승인 관리.

협력사에 보여 줄 범위와 내부 권한을 분리합니다 · 2

제품 개정과 변경 적용의 연결 기준

연결 기준	확인할 내용
제품번호	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인
도면 개정	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인
BOM	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인
변경 유효시점	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인

제품 개정과 변경 적용 · 의미와 판단

「구매·자재」 검토 항목은 다음과 같습니다. 주요 업무: 전환 조건 조율; 확인 조건: 기존 발주·재고 확인.

「협력사」 검토 항목은 다음과 같습니다. 주요 업무: 접수·적용계획 회신; 확인 조건: 배정 범위만 접근.

설계 승인과 협력사의 실제 적용은 다른 상태입니다. 변경 대상과 적용 제외 대상을 구분하고 이미 구매하거나 생산한 물량의 처리까지 결정해야 합니다.

현장 적용과 검수 순서

01 설계·구매·품질·생산·협력사 역할 확인

02 제품번호 기준·원천 기록 대조

03 예외 처리와 승인 근거 확인

04 대표 사례로 결과 검수

제품 개정과 변경 적용 · 실행과 검수

이 장의 「협력사에 보여 줄 범위와 내부 권한을 분리합니다」를 검토할 때는 제품번호·도면 개정·BOM·변경 유효시점을 같은 기준으로 읽어야 합니다. 설계·구매·품질·생산·협력사의 담당자는 자신이 입력하는 값뿐 아니라 앞 단계에서 받은 정보와 다음 단계로 넘길 상태를 함께 확인합니다.

정상 처리 결과와 함께 변경·취소·누락이 발생한 경우를 확인합니다. 설계·구매·품질·생산·협력사 사이에 판단이 달라지는 지점을 기록하고 어떤 근거로 누가 승인할지 합의해야 합니다. 기존 자료로 확인되지 않는 자동화 범위는 구축 전 검토 항목으로 남깁니다.

양산 전 Gate: 진행률보다 준비된 근거를 봅니다

제품 개정과 변경 적용의 연결 기준

연결 기준	확인할 내용
제품번호	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인
도면 개정	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인
BOM	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인
변경 유효시점	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인

제품 개정과 변경 적용 · 의미와 판단

개발 일정의 완료율이 높아도 필수 시험 결과나 고객 승인 자료가 빠져 있다면 양산 전환을 결정하기 어렵습니다. APQP 단계별 산출물과 담당자, 승인 조건을 제품 리비전과 연결해 검토합니다.

시작품·시험품에 사용한 BOM과 양산 예정 BOM이 다르면 시험 결과를 그대로 적용할 수 있는지 확인해야 합니다. 변경된 부품이나 공정이 있으면 추가 검증 범위와 미결 과제를 명확히 남깁니다.

설계 승인과 협력사의 실제 적용은 다른 상태입니다. 변경 대상과 적용 제외 대상을 구분하고 이미 구매하거나 생산한 물량의 처리까지 결정해야 합니다.

현장 적용과 검수 순서

01 설계·구매·품질·생산·협력사 역할 확인

02 제품번호 기준·원천 기록 대조

03 예외 처리와 승인 근거 확인

04 대표 사례로 결과 검수

제품 개정과 변경 적용 · 실행과 검수

CMCTECH는 고객의 개발 절차와 사용하는 명칭을 먼저 확인합니다. APQP·시험·초도품·PPAP 등 모든 단계를 확실히 강제하기보다 필요한 Gate와 제출 근거를 도입 범위로 합의합니다.

이 장의 「양산 전 Gate: 진행률보다 준비된 근거를 봅니다」를 검토할 때는 제품번호·도면 개정·BOM·변경 유효시점을 같은 기준으로 읽어야 합니다. 설계·구매·품질·생산·협력사의 담당자는 자신이 입력하는 값뿐 아니라 앞 단계에서 받은 정보와 다음 단계로 넘길 상태를 함께 확인합니다.

도입 전후를 기록의 연결로 비교합니다 · 1

업무 기준과 비교

업무	도입 전	적용 후 확인점
변경 기준	파일명·메일로 확인	제품·리비전·승인 건
협력사	통보 여부 위주	접수·적용계획 구분
양산 준비	진행률 보고	산출물·미결 조건 확인
사후 조사	담당자 기억 의존	변경·적용 근거 추적

제품 개정과 변경 적용 · 의미와 판단

기존 방식에서는 도면 파일, 변경 메일, 협력사 회신과 시험 자료가 서로 다른 폴더에 흩어져 있습니다. 변경 번호와 제품 리비전을 공통 기준으로 삼으면 새 담당자가 어떤 자료를 함께 봐야 하는지 알 수 있습니다.

개선 목표는 단순히 문서를 더 많이 저장하는 것이 아닙니다. 현재 승인 기준, 협력사 적용 준비, 실제 적용 근거 사이의 차이를 빨리 찾고 다음 조치를 결정할 수 있게 하는 것입니다.

설계 승인과 협력사의 실제 적용은 다른 상태입니다. 변경 대상과 적용 제외 대상을 구분하고 이미 구매하거나 생산한 물량의 처리까지 결정해야 합니다.

현장 적용과 검수 순서

01 설계·구매·품질·생산·협력사 역할 확인

02 제품번호 기준·원천 기록 대조

03 예외 처리와 승인 근거 확인

04 대표 사례로 결과 검수

제품 개정과 변경 적용 · 실행과 검수

성과는 변경 처리 일수뿐 아니라 보완 회신 비율, 적용 조건 누락, 구도면 사용 사례 등으로 확인할 수 있습니다. 집계 기준과 기준기간은 착수 시 합의하며, 개선율을 미리 보장하지 않습니다.

「변경 기준」 검토 항목은 다음과 같습니다. 도입 전: 파일명·메일로 확인; 적용 후 확인점: 제품·리비전·승인 건.

「협력사」 검토 항목은 다음과 같습니다. 도입 전: 통보 여부 위주; 적용 후 확인점: 접수·적용계획 구분.

도입 전후를 기록의 연결로 비교합니다 · 2

제품 개정과 변경 적용의 연결 기준

연결 기준	확인할 내용
제품번호	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인
도면 개정	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인
BOM	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인
변경 유효시점	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인

제품 개정과 변경 적용 · 의미와 판단

「양산 준비」 검토 항목은 다음과 같습니다. 도입 전: 진행률 보고; 적용 후 확인점: 산출물·미결 조건 확인.

「사후 조사」 검토 항목은 다음과 같습니다. 도입 전: 담당자 기억 의존; 적용 후 확인점: 변경·적용 근거 추적.

설계 승인과 협력사의 실제 적용은 다른 상태입니다. 변경 대상과 적용 제외 대상을 구분하고 이미 구매하거나 생산한 물량의 처리까지 결정해야 합니다.

현장 적용과 검수 순서

01 설계·구매·품질·생산·협력사 역할 확인

02 제품번호 기준·원천 기록 대조

03 예외 처리와 승인 근거 확인

04 대표 사례로 결과 검수

제품 개정과 변경 적용 · 실행과 검수

이 장의 「도입 전후를 기록의 연결로 비교합니다」를 검토할 때는 제품번호·도면 개정·BOM·변경 유효시점을 같은 기준으로 읽어야 합니다. 설계·구매·품질·생산·협력사의 담당자는 자신이 입력하는 값뿐 아니라 앞 단계에서 받은 정보와 다음 단계로 넘길 상태를 함께 확인합니다.

정상 처리 결과와 함께 변경·취소·누락이 발생한 경우를 확인합니다. 설계·구매·품질·생산·협력사 사이에 판단이 달라지는 지점을 기록하고 어떤 근거로 누가 승인할지 합의해야 합니다. 기존 자료로 확인되지 않는 자동화 범위는 구축 전 검토 항목으로 남깁니다.

대표 변경 한 건으로 검수합니다 · 1

업무 기준과 비교

검수 사례	확인 결과
공용 부품 변경	모든 영향 모델 확인
협력사 지연	미접수·미회신 구분
적용일 변경	기존·신규 조건 보존
담당자 교체	권한 회수·업무 인계

제품 개정과 변경 적용 · 의미와 판단

검수 사례는 정상 변경 한 건만으로 구성하지 않습니다. 공용 부품, 이미 발행된 발주, 협력사 회신 지연, 적용일 변경처럼 현장에서 실제로 발생하는 예외를 함께 포함합니다.

같은 변경 건을 설계·품질·구매·협력사 입장에서 조회합니다. 각 역할이 필요한 기준을 볼 수 있는지, 승인되지 않은 내용을 실행 기준으로 오해하지 않는지 확인합니다.

설계 승인과 협력사의 실제 적용은 다른 상태입니다. 변경 대상과 적용 제외 대상을 구분하고 이미 구매하거나 생산한 물량의 처리까지 결정해야 합니다.

현장 적용과 검수 순서

01 설계·구매·품질·생산·협력사 역할 확인

02 제품번호 기준·원천 기록 대조

03 예외 처리와 승인 근거 확인

04 대표 사례로 결과 검수

제품 개정과 변경 적용 · 실행과 검수

검수 결과는 합격 표시뿐 아니라 보완할 기준정보와 운영 절차까지 기록합니다. 초기에는 한 제품군과 필수 협력사로 범위를 제한하고 운영 가능한 흐름이 확인된 뒤 넓히는 방식이 적합합니다.

「공용 부품 변경」 검토 항목은 다음과 같습니다. 확인 결과: 모든 영향 모델 확인.

「협력사 지연」 검토 항목은 다음과 같습니다. 확인 결과: 미접수·미회신 구분.

「적용일 변경」 검토 항목은 다음과 같습니다. 확인 결과: 기존·신규 조건 보존.

대표 변경 한 건으로 검수합니다 · 2

제품 개정과 변경 적용의 연결 기준

연결 기준	확인할 내용
제품번호	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인
도면 개정	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인
BOM	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인
변경 유효시점	동일 기준으로 입력·변경 이력 확인

제품 개정과 변경 적용 · 의미와 판단

「담당자 교체」 검토 항목은 다음과 같습니다. 확인 결과: 권한 회수·업무 인계.

설계 승인과 협력사의 실제 적용은 다른 상태입니다. 변경 대상과 적용 제외 대상을 구분하고 이미 구매하거나 생산한 물량의 처리까지 결정해야 합니다.

한 개의 변경 건에 대해 승인된 기준, 접수한 협력사, 회신된 적용계획, 생산에 반영한 시점을 대조합니다.

현장 적용과 검수 순서

01 설계·구매·품질·생산·협력사 역할 확인

02 제품번호 기준·원천 기록 대조

03 예외 처리와 승인 근거 확인

04 대표 사례로 결과 검수

제품 개정과 변경 적용 · 실행과 검수

이 장의 「대표 변경 한 건으로 검수합니다」를 검토할 때는 제품번호·도면 개정·BOM·변경 유효시점을 같은 기준으로 읽어야 합니다. 설계·구매·품질·생산·협력사의 담당자는 자신이 입력하는 값뿐 아니라 앞 단계에서 받은 정보와 다음 단계로 넘길 상태를 함께 확인합니다.

정상 처리 결과와 함께 변경·취소·누락이 발생한 경우를 확인합니다. 설계·구매·품질·생산·협력사 사이에 판단이 달라지는 지점을 기록하고 어떤 근거로 누가 승인할지 합의해야 합니다. 기존 자료로 확인되지 않는 자동화 범위는 구축 전 검토 항목으로 남깁니다.